



DIDO56-56A

TYRE CHANGER WITH FULL SIZE BASEMENT FOR
TRUCK, BUS AND EARTH MOVEMENT MACHINES
WHEELS UP TO 56"



DIDO56-56A TYRE CHANGER WITH FULL SIZE BASEMENT FOR WHEELS UP TO 56"

Safety devices
for the operator
safety and
magnetothermal
switch to protect
the electric motor



Universal hydraulic
self-centering chuck

Tool arm movements:

- manual on DIDO56
- semiautomatic on DIDO 56A



Automatic translational
movement of the
tool-holder carriage

Low voltage portable control unit



Tool-holder carriage with automatic
left-right translation



Tool arm with manual lifting rotation and sliding;
safety lock system

DIDO56A VERSION



Tool arm movements:

- manual lifting and rotation
- hydraulic sliding movement

Automatic translational movement of the tool-holder carriage

- M&B DIDO56-56A is the semi-automatic electro-hydraulic tyre changer with basement, designed for tyres up to 56" of trucks, buses, farming and earth movement machines.
- M&B DIDO56-56A è lo smontagomme semi-automatico elettroidraulico con basamento, ideato per operare su ruote di camion, autobus, macchine agricole e di movimento terra fino a 56".
- M&B DIDO56-56A est le démonte-pneus semi automatique électro-hydraulique avec base, conçu pour travailler sur pneus de poids lourds, autobus, machines agricoles et machines de chantier jusqu'à 56".
- M&B DIDO56-56A ist die halbautomatisch elektro-hydraulische Reifenmontiermaschine mit Sockel, wurde für die Arbeit an allen Rädern- LKWs, Busse, Landwirtschafts- und Erdbewegungsmaschinen -bis zu 56" konzipiert.
- M&B DIDO56-56A es la desmontadora semiautomática electroidraulica con basamento, diseñada para trabajar en las ruedas de los camiones, autobuses, agrícolas y equipos de construcción hasta 56".

■ Universal 4-jaw hydraulic self-centering chuck, developed to clamp all types of rims from 14" to 42" [up to 56" using the optional extensions]. The jaws has 5 clamping points to ensure an optimal clamping of any type of rim. The spindle has two rotation speeds in both direction. Central hole minimum diameter clamp: 115 mm.

Automatic translational movement left-right of the tool-holder carriage for both version.

Tool arm movements: semiautomatic on DIDO 56A (manual lifting and rotation, hydraulic sliding movement) and manual on DIDO 56 (manual lifting, rotation and sliding).

The **hydraulic distribution** is equipped with a valve, which regulates the operating pressure of the chuck. The regulation of the pressure allows to also handle all types of aluminum, alloy and any kind of weak or thin rim. Equipped with stand-by function (standard for DIDO56A; optional for DIDO56). **Emergency button** (standard for DIDO56A; optional for DIDO56).

■ **Autocentrante universale idraulico con 4 griffe**, disegnato per bloccare tutti i tipi di cerchi da 14"÷ 42" (fino a 56" utilizzando le prolunghe in opzione). La griffa ha 5 prese di bloccaggio per garantire un serraggio ottimale su qualsiasi tipo di cerchio. Il mandrino ha due velocità per entrambi i sensi di rotazione. Presa diametro minimo foro centrale: 115 mm.

Movimento automatico destra-sinistra di traslazione del carrello porta-utensili per entrambe le versioni.

Movimentazione del braccio porta utensili: semiautomatica su DIDO 56A (sollevamento e rotazione manuali, traslazione idraulica); manuale su DIDO 56 (sollevamento, rotazione e traslazione manuali).

Centralina idraulica dotata di una valvola che regola la pressione di esercizio dell'autocentrante, permettendogli di operare con sicurezza anche su tipi di cerchi in alluminio, lega, strutture leggerissime o particolarmente delicate. Dotata di funzione stand-by (di serie per DIDO56A; opzionale per DIDO56). **Pulsante di emergenza** (di serie per DIDO56A; opzionale per DIDO56).

■ **Mandrin hydraulique autocentrant universel à 4 mors**, développé pour serrer tous les types de jantes de 14 "à 42" [jusqu'à 56" en utilisant les rallonge sur demande]. Les griffes ont 5 points de serrage pour assurer un serrage optimal de tout type de jante. Deux vitesses de rotation dans les deux sens. Prise de diamètre minimum du trou central: 115 mm.

Mouvement de translation automatique gauche-droite du chariot porte-outils pour les deux versions.

Mouvements du bras porte-outil: semi-automatiques sur DIDO 56A (élévation et rotation manuelles, translation hydraulique) et manuels sur DIDO56 (élévation, rotation et translation manuelles).

Distributeur hydraulique muni d'un clapet qui règle la pression d'exercice de l'autocentreur en lui permettant d'opérer avec sécurité même sur des jantes spéciales, en aluminium, en alliage, à structure très légère ou particulièrement délicate. Avec fonction stand-by (standard pour DIDO56A; en option pour DIDO56). **Bouton d'urgence** (standard pour DIDO56A ; en option pour DIDO56).

■ Selbstzentrierendes hydraulisches **Universal-Spannfutter mit 4 Spannklaufen** zum Einspannen aller Felgengrößen von 14" bis 42" (bis zu 56" bei Verwendung der optional erhältlichen Spannklauenverlängerungen). Spannklaufen mit 5 Spannaufnahmen garantieren ein optimales Aufspannen von Felgen beliebiger Art. Spindel mit zwei Geschwindigkeitstufen in beiden Laufrichtungen. Aufnahmedurchmesser Mittelbohrung min. 115 mm.

Automatische Translationsbewegung links-rechts des Werkzeughalterwagens für beide Versionen.

Bewegungen des Werkzeugsarms: halbautomatisch für die DIDO56A (manuelle Erhebung und Rotation, hydraulische Translation) und manuell für die DIDO56 (manuelle Erhebung, Rotation und Translation).

Steuereinheit: Mobile, tragbare Steuereinheit, zur Bedienung des Montagearms, der Spannvorrichtung, des Vor- und Rücklaufs sowie Heben und Senken des Rades. Stand-by-Funktion (Standard für DIDO56A; Optional für DIDO56).

Notknopf (Standard für DIDO56A; optional für DIDO56).

■ **Autocentrante universal hidráulico de 4 mordazas**, desarrollado para bloquear todo tipo de llantas con capacidad de 14 " hasta 42" (hasta 56" utilizando las extensiones opcionales). Las mordazas tienen 5 puntos de sujeción para garantizar una sujeción óptima de cualquier tipo de llanta. Dos velocidades para cada sentido de rotación. Bloqueo diámetro mínimo central: 115 mm.

Movimiento de traslación automático de izquierda a derecha **del carro portaherramientas** para ambas versiones.

Movimientos del brazo de desmontaje: semiautomáticos por DIDO56A (elevación y rotación manual, desplazamiento lateral hidráulico) y manual por DIDO56 (elevación, rotación y desplazamiento lateral manuales).

Centralina hidráulica dotada de una valvula que regula la presión de ejercicio del autocentrante, permitiéndole trabajar con seguridad aun con llantas de aluminio, aleacion, estructuras muy livianas o particularmente delicadas. Función stand-by (estándar para DIDO56A; opcional para DIDO56). **Botón de emergencia** (estándar para DIDO56A; opcional para DIDO56).

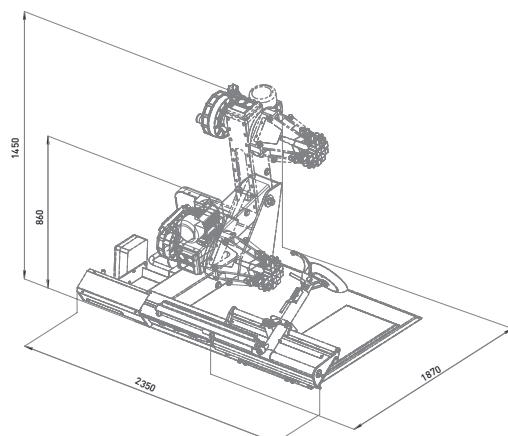
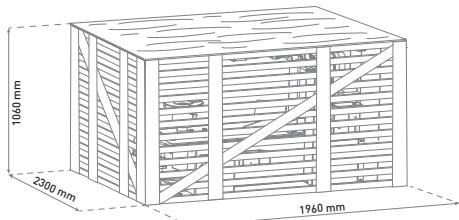
STANDARD CONFIGURATION



OPTIONAL ACCESSORIES

4 Aluminium jaws protections	Pneumatic bead pressing tool	4 clamping extension	Caterpillar clamping adaptors kit	Adaptor for internal hole 100 mm (1pc)

OVERALL DIMENSIONS



TECHNICAL DATA

	Kg	OUT	W	D	Kg	Nm	rpm	kW
DID056	855 kg	14"- 42" (14"- 56" ext.)	45" 1150 mm	91" 2300 mm	2000 kg	25000 N	400/3/50-60 Hz 230/3/50-60 Hz	4.5 - 9 rpm
DID056A	905 kg		52" 1300 mm					2.2 - 3



INTERCERT
ISO 9001
Certificate N°I-O-Q-10106-TIC

INTERCERT
ISO 9001
Certificate N°I-O-Q-10106-TIC

M&B ENGINEERING SRL
Via Nobel, 21 - 42124 Reggio Emilia (RE)
info@mb-re.it - www.mbenGINEERING.info